

Materialien und Auslegung

Elastomere (für Membranen)

Die Eigenschaften der verschiedenen Elastomerverbindungen werden bei der Auslegung der Membranwerkstoffe berücksichtigt, um diese an die chemischen und mechanischen Anforderungen bestimmter Applikationen anzupassen.

Das Design der DEPA® Membranen ist das Ergebnis ständiger technologischer Fortschritte, die aus der Einsatzerfahrung vieler Jahre resultieren. Unser Herstellungsprozess entspricht dem aktuellen Stand der Technik und trägt direkt zu einer verlängerten Lebensdauer unserer Membranen bei. Ein wesentlicher Teil des Prozesses betrifft die Verwendung von Gewebereinlagen, die während des Formens innerhalb des Elastomers integriert werden, um die Stabilität zu verbessern. Alle Membrane können in ATEX konformen Pumpen eingesetzt werden; Ausnahmen sind EPDM grau, Nopped S⁴ und FKM in Größe 80.

DEPA Nopped E⁴® PTFE Verbundmembrane

Besondere Eigenschaften: Aus qualitativ hochwertigem PTFE Grade A und einem EPDM-Backup; glatte und saubere Oberfläche mit integriertem Membranteller; hervorragende chemische Beständigkeit gegen aggressive Säuren und ätzende Produkte.



Applikationen: Alle Chemikalien (und Transport von aggressiven Chemikalien, auch in "EX-Bereichen")

Temperaturbereich: -10°C bis +130°C

PTFE

Besondere Eigenschaften: PTFE-Membran mit EPDM-Backup; die hohe chemische Beständigkeit eignet sich für aggressive Säuren und ätzende Produkte;



Applikationen: Alle Chemikalien (und Transport von aggressiven Chemikalien, auch in "EX-Bereichen")

Temperaturbereich: -20°C bis +100°C

DEPA Nopped S⁴® (Santoprene®)

Besondere Eigenschaften: Hervorragender Widerstand gegen Chemikalien und verschleißfest; optimal für Umgebungen mit Säuren und ätzenden Stoffen.



Applikationen: Alle chemischen und industriellen Anwendungen

Temperaturbereich: -20°C bis +110°C

FKM

Besondere Eigenschaften: Sehr gute chemische sowie Abrasionsbeständigkeit. Optimal für Anwendungen mit Säuren und ätzenden Stoffen.



Applikationen: Alle chemischen und industriellen Anwendungen

Temperaturbereich: -5°C bis +120°C

EPDM

Besondere Eigenschaften: Elastomer mit guten elastischen Eigenschaften; gute chemische Beständigkeit für Säure und ätzende Medien; häufige Verwendung mit Lösungsmitteln und Alkohol.



Applikationen: Diverse chemische und industrielle Anwendungen

Temperaturbereich: -25°C bis +90°C

EPDM grau

Besondere Eigenschaften: Helles Elastomer material mit guten elastischen Eigenschaften und guter chemischer Beständigkeit gegen Säuren und ätzende Produkte; Medien mit Lösungsmitteln und Alkohol sind hier häufige Applikationen.



Applikationen: Lebensmittel, Pharmazie und Getränke

Temperaturbereich: -25°C bis +90°C

NBR

Besondere Eigenschaften: Allzweckmembran aus Nitrilkautschuk für öligen oder fettigen Betriebseinsatz; passend für verschiedene Kohlenwasserstoffe, Mineralöle, Fette und Treibstoffe.



Applikationen: Chemische und industrielle Anwendungen

Temperaturbereich: -15°C bis +90°C

NRS

Besondere Eigenschaften: Vielseitig einsetzbarer Naturkautschuk mit hoher Abrasionsbeständigkeit und Elastizität, besonders gut geeignet für abrasive Produkte und hoch verdünnte Säuren und ätzende Medien sowie Wasser.



Applikationen: Applikationen mit Feststoffanteilen und Anwendungen in der Schwerindustrie

Temperaturbereich: -15°C bis +70°C